

## Unser WEISSRING Maschinengewindebohrer - jetzt bis M 42 erhältlich!



Unsere <u>FARBRING Maschinengewindebohrer</u> perfektionieren den Gewindeschneidprozess mit optimal auf den Werkstoff abgestimmten Werkzeuggeometrien und Oberflächenbehandlungen. Diese Kombination gewährleistet perfekte Gewinde und eine hohe Prozesssicherheit. Die gesteigerte Standzeit reduziert Ausfallzeiten und verbessert erheblich die Produktionseffizienz.

Die konstant hohe Qualität der Ergebnisse führt zu einer nachhaltigen Kostensenkung durch weniger Ausschuss in der Fertigung. Insgesamt bieten FARBRING Maschinengewindebohrer eine perfekte Lösung für optimale Qualität und Produktivität.

Wir haben unser bestehendes Sortiment erweitert. Ab sofort gibt es unsere <u>WEISSRING-Maschinengewindebohrer</u> in **Form B** (für Durchgangsloch) und in **Form C mit 39° Rechtsspirale** (für Sacklöcher) bis zur Abmessung **M 42**.

Unser WEISSRING-Maschinengewindebohrer ist gefertigt aus **HSS-E** und besitzt eine **vaporisierte Oberfläche**. Was bedeutet "vaporisierte Oberfläche"? Durch eine spezielle Wärmebehandlung entsteht eine dünne Schicht aus Eisenoxid auf der Oberfläche des Werkzeugs. Diese Schicht verbessert die Haftung von Kühl-

und Schmierstoffen erheblich, wodurch das Risiko von Schmierfilmabbrüchen und Kaltaufschweißungen deutlich reduziert wird. Das Ergebnis? Ein reibungsloser und effizienter Gewindeschneidprozess, der Zeit und Geld spart.

Die WEISSRING-Gewindebohrer sind besonders für langspanende VA-Werkstoffe mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1000 N/mm² geeignet. Aber das ist noch nicht alles. Sie eignen sich auch hervorragend für eine Vielzahl weiterer Anwendungen, darunter hochlegierte Cr-Stähle, hitzebeständige Stähle und sogar Titan.



## Form B für Durchgangslöcher

## Form C/39° RSP für Sacklöcher



Die VÖLKEL WEISSRING-Maschinengewindebohrer sind ab Lager lieferbar.

Kontaktiert uns noch heute, um mehr über die WEISSRING Maschinengewindebohrer oder andere Produkte aus unserem Sortiment zu erfahren. Unser engagiertes Team steht euch gerne zur Verfügung, um eure Fragen zu beantworten und bei der passenden Lösung für euer Gewinde zu helfen.

## **VÖLKEL - Threading Solutions**

Impressum

VÖLKEL GmbH Morsbachtalstr. 20, 42855 Remscheid, Deutschland

Geschäftsführer: Daniel Völkel, Peter Völkel, Sarah Joa-Völkel Sitz der Gesellschaft: Remscheid Registergericht Wuppertal, HRB 11462

Tel. 02191 490112 Fax 02191 490125 E-Mail info@voelkel.com www.voelkel.com

